Gruppo di mungitura ADF

le gruppo di mungitura ADF è un'unità specializzata composta da:

- 4 x guaine
- 4 x iniettori
- 4 x portaguaine gialli
- 4 x pesi per portaguaine
- 1 x collettore in acciaio
- 1 x coppetta sintetica con gomma anti-urto
- 1 x distributore per i prodotti
- 1 x distributore di pulsazione
- 1 x bullone per gruppo e dado di bloccaggio
- 4 x tubi di pulsazione
- 4 x tubi per disinfezione/risciacquo
- 1 x gancio ACR (Rimozione Automatica del Gruppo)

Informazioni Generali

- Un gruppo viene installato nella sala di mungitura in ogni punto di mungitura.
- Requisiti di alimentazione – N/A.

Dettagli del Prodotto

Dimensioni e Peso

- Altezza totale del gruppo: 385 mm.
- Diametro del portaguaina: 57 mm.
- Lunghezza del portaguaina senza guaina: 146 mm.
- Lunghezza del portaguaina con guaina: 165 mm
  (Nota: può variare a seconda della guaina utilizzata)
- Peso: 1,7 - 2,5 kg.

Materiali

- Portaguaina gialli: prodotti con un materiale composito rinforzato e leggero che li rende incredibilmente resistenti.
- Pesi per portaguaina: acciaio inossidabile o materiale composito leggero.
- Guaine: gomma di alta qualità

Centralina principale ADF

La centralina principale ADF è l'unità di controllo master per il Sistema ADF (Disinfezione e Risciacquo Automatici), incluso InVent se installato. Controlla le centraline di ogni punto di mungitura così come il gruppo pompe.

La centralina principale dispone inoltre di funzionalità di diagnostica del sistema e supporta la connettività di rete remota per l'assistenza tecnica di ADF Milking.

Dettagli del Prodotto

W 400mm	**W** 600mm
H 400mm	**H** 400mm
D 200mm	**D** 200mm
fino a 32 punti di mungitura	**oltre 32 punti di mungitura**

Involucro in plastica ABS impermeabile (classificato IP 67)

Peso approssimativo 5-7 kg

Informazioni Generali

- In genere montata sulla struttura della sala di mungitura, ma può essere posizionata altrove se necessario.
- Requisiti di alimentazione: è richiesta un'alimentazione monofase 100-240 V CA.
- Fornita completa di staffe.

W | www.adfmilking.com/it E | info.it@adfmilking.com T | +44 (0)1243 814030

Gruppo Pompe ADF Professional

Il Gruppo Pompe ADF Professional fornisce aria compressa, acqua e disinfettante per capezzoli al Sistema ADF all'interno della sala di mungitura.

Questa unità contiene sia le pompe per l'acqua che per il disinfettante, oltre ai regolatori di pressione. Viene fornito un coperchio in acciaio inossidabile per garantire che tutti i componenti siano completamente protetti dall'ambiente circostante.

Dettagli del Prodotto

W 750mm
H 750mm
D 320mm

Scocca esterna realizzata in acciaio inossidabile

Informazioni Generali

- In genere montato su una parete nel locale macchine.
- Qualsiasi posizione entro 50 metri dalla sala di mungitura con un buon accesso per il caricamento dei prodotti chimici.
- Requisiti di alimentazione: Alimentato dalla centralina principale ADF Milking.
- Fornito completo di staffe.

W | www.adfmilking.com/it E | info.it@adfmilking.com T | +44 (0)1243 814030

Centralina di posta ADF Professional

La centralina di controllo di posta ADF Professional, è montata in ogni punto di mungitura. Si interfaccia direttamente con il misuratore del latte e controlla l'attivazione del Sistema ADF in ogni posta di mungitura.

Queste unità sono fornite pre-assemblate. Includono un blocco valvole e elettrovalvole per un controllo preciso di aria, acqua e disinfettante. Devono essere montate verticalmente con una lunghezza massima del tubo gemellare di 11 m per garantire le prestazioni ottimali del sistema.

Dettagli del Prodotto

W 125mm
H 125mm
D 75mm

Involucro in plastica impermeabile (classificato IP 67)

Realizzato in plastica ABS

Informazioni Generali

- Centralina di controllo montata in ogni punto di mungitura
- Requisiti di alimentazione: Alimentata dalla centralina principale ADF
- Fornita completa di staffe

W | www.adfmilking.com/it E | info.it@adfmilking.com T | +44 (0)1243 814030

Pulsantiera ADF Professional

La pulsantiera ADF Professional funge da interfaccia utente per il Sistema ADF, consentendo all'operatore di attivare il Sistema ADF all'inizio della mungitura.

Per iniziare, premere il pulsante verde "start", che commuta dalla modalità "standby" con luce lampeggiante, alla "modalità mungitura" con luce continua. Per arrestare il Sistema ADF, premere il pulsante rosso "stop" prima di avviare la routine di lavaggio. Inoltre, il pulsante giallo viene utilizzato per resettare gli indicatori del livello di manutenzione delle guaine dopo che la durata di vita raccomandata delle guaine è stata superata o i componenti sono stati sostituiti.

Dettagli del Prodotto

W 80mm
H 155mm
D 70mm

Involucro in plastica impermeabile

Informazioni Generali

- In genere montato ad altezza occhi nella sala di mungitura, facilmente raggiungibile dall'operatore.
- Requisiti di alimentazione: alimentato dalla centralina principale ADF.
- Fornita completa di staffe.

W | www.adfmilking.com/it E | info.it@adfmilking.com T | +44 (0)1243 814030